

SULLAIR

1100XH, 1200RH, 1100XHH, 1200XXH Y 1300XH

Compresor de Aire Portátil con motor Diesel

20.7 bar (300 psi) – 34.5 bar (500 psi)

31.1m³/min (1100 cfm) – 36.8m³/min (1300 cfm)



 **SULLAIR**[®]
Always air. Always there.[®]

ACERCA DE SULLAIR

Por más de 50 años, Sullair ha sido líder mundial en soluciones de aire comprimido. Al ser de los primeros en incorporar la tecnología de tornillo rotativo en compresores de aire, nuestros equipos han adquirido fama alrededor del mundo por su legendaria durabilidad. Conforme la industria avanza, Sullair siempre estará a la altura con personal de calidad, soluciones innovadoras y compresores de aire duraderos.

Sullair se fundó en Michigan City, Indiana, en 1965; y desde entonces se ha expandido con una amplia cobertura internacional para atender a nuestros clientes en cualquier región del planeta. Sullair cuenta con oficinas en Chicago, Illinois; y plantas en Estados Unidos y China. Todas nuestras instalaciones están certificadas con ISO9901 para asegurar los más altos estándares de calidad en el proceso de manufactura. Aunado a esto, nuestras plantas en Suzhou y Shenzhen cuentan con las certificaciones ISO14001 y OHSAS 1800.

LEGENDARIA

UNIDAD COMPRESORA SULLAIR

CONFIABILIDAD COMPROBADA

“A prueba de balas” es una frase común para referirse a nuestros compresores. A pesar de que el principio de compresión para tornillos rotativos sigue siendo el mismo, Sullair está en mejora continua de materiales, diseño e ingeniería de sus unidades compresoras y paquetes de compresores.

Rotores asimétricos hechos en Estados Unidos con un diseño de rodamientos comprobado.

MAYOR VIDA ÚTIL

El control de presión en el sistema de lubricación y cámaras de rodamientos aseguran un suministro confiable de aceite en los elementos de rotación, extendiendo así la vida útil de la unidad compresora.

DESEMPEÑO EXTRAORDINARIO

Unidades compresoras de la serie 20 con válvula de admisión integrada capaz de realizar modulación del volumen de aire con base en la demanda.

GARANTÍA

2 años de garantía estándar

5 años o 10,000 horas de garantía extendida realizando los servicios programados y utilizando aceite SULLAIR AWF® y filtros originales.



PANEL DE CONTROL CON DISPLAY

El panel de control multi-funcional incluye:

- Rango de operación de temperatura (-40°C hasta 85°C)
- Facilidad de instalación
- Opciones para varios idiomas
- Certificación IP68 resistente al medio ambiente
- Recordatorios de mantenimiento

3 luces indicadoras para el motor a diésel:

- Mantenimiento
- Paro
- Alarmas

Luces indicadoras para el paquete

- Alta temperatura de descarga
- Alta presión en el tanque separador al arranque
- Bajo nivel de refrigerante

Parámetros de la máquina:

- Velocidad rpm del motor
- Presión de aceite en el motor
- Nivel de combustible y aceite
- Temperatura del combustible
- Consumo de combustible
- Temperatura de la unidad compresora
- Nivel de carga del motor
- Temperatura del refrigerante
- Voltaje en el sistema
- Horas de operación del motor

AWF® ALL WEATHER FLUID

El mejor aceite para las condiciones más exigentes — Frío, calor, humedad — el AWF puede con todo.

- Diseñado para aplicaciones de compresores de tornillo rotativo en condiciones de operación extremas. Este aceite mineral de alta viscosidad y refinación permite un arranque y calentamiento óptimo en ambientes fríos, al igual que una lubricación excepcional en altas temperaturas.
- El aceite AWF neutraliza agentes externos corrosivos que puedan oxidar y dañar los componentes internos del compresor. Los aditivos en el AWF disuelven los contaminantes antes de formar sedimentos para prevenir daños en las partes metálicas.
- Cambio hasta las 1,500 horas
- Mejor rendimiento en ambientes sucios
- Resiste formaciones de barniz en altas temperaturas



TREN DE RODAJE

- La máquina se embarca con doble eje de ruedas (DWQ)
- Velocidad máxima de remolque de 35 km/h
- Opción sin tren de rodaje (DLQ)

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

- Dos tanques de combustible de 700 L cada uno permite jornadas de trabajo de entre 7 y 8 horas continuas de operación
- Dos amplias puertas de servicio con seguro permite un acceso fácil a las herramientas y mantenimientos más sencillos
- Tecnología anti-congelamiento en el sistema de control
- Protección automática del compresor y del motor a diésel
- Mayor diámetro con menor rpm en el ventilador lo que permite menor consume de energía y menor ruido.
- Panel de instrumentos inteligente
- Regulación de flujo de 0 a 100%
- Filtros de dos etapas con elemento de seguridad
- Válvula de admisión neumática con dispositivo de descarga
- Interruptores de paro de protección
- Interruptor de calentamiento en vacío
- Opción disponible para alta elevación



MOTOR CUMMINS

MOELO QSX 15 6 CILINDROS EN LINEA TURBOCARGADO CON INYECCIÓN ELECTRÓNICA DE DIESEL

Este motor utiliza un sistema de inyección de combustible de alta presión (HPI en inglés) capaz de generar varios eventos de inyección por ciclo. Utiliza dos bandas con ajuste de tensión automático; este genera menores emisiones, hasta 5% mejor consumo de combustible y hasta 2,779 Nm de torque máximo con 50% de reserva de par. El filtro de partículas Cummins reduce la cantidad de partículas en un 90%. Este filtro viene integrado con el sistema turbocargado Cummins VGT como una sola unidad electrónica, controlada por el ECM. El diseño ha sido optimizado para cualquier golpe o cargas de vibración.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO/T	1100XH DWQ	1200RH DWQ	1100XHH DWQ	1200XHH DWQ	1300XH DWQ
COMPRESOR					
Flujo volumétrico nominal (m ³ /min/CFM)	31.1/1100	34.0/1200	31.1/1100	34.0/1200	36.8/1300
Presión de descarga de diseño (bar/psi)	24.1/350	20.7/300	34.5/500	30.0/435	24.1/350
Rango de presión de operación (bar/psi)	9.7-24.1	9.7-20.7	13.7-34.5	13.7-30.0	13.7-24.1
Velocidad de remolque Máxima (km/h)	35				
Máximo ángulo de inclinación de operación	15°				
Nivel de ruido (±3 dBA a 7m)	83		86		
Peso (kg/lbs)	6600 / 14551 (dry)				
Dimensiones: Largo x Ancho x Alto (mm)	4682 x 2100 x 2358 (altura total) 4682 x 2100 x 2521 (altura a la carcasa) 4303 x 2100 x 2514 (Versión DLQ)				
Áncho de vía (mm)	1786				
Especificación de la llanta	8.25-16-14PR				
Presión de las Llantas (kPa/psi)	690-760 (100-110)				
Máxima altitud en operación (m)	4876				
Especificación de Válvulas de servicio	1 x Rp 2 1 x Rp ¾				
Capacidad del aceite (L/US gal)	60 (15.8)				
MOTOR DIESEL					
Fabricante	CUMMINS				
Modelo	QSX15				
Revoluciones Plena Carga / Sin Carga (rpm)	1850/1300				
Potencia nominal (kW/BHP)	336/450		391/525		
Desplazamiento (L/in ³)	8.3/506				
Capacidad del tanque de agua (L/US gal)	60/16.0				
Capacidad de aceite de motor (L/US gal)	45.4/12.0				
Capacidad tanque de combustible (L/US gal)	700/185				
Consumo de combustible	700/185				
100% Flujo de aire	84.3/22.0	96.5/25.5	99.8/26.4		96.5/25.5
75% Flujo de aire	61.4/16.2	82.5/21.8	72.6/19.2		82.5/21.8
50% Flujo de aire	52.0/13.7	68.2/18.0	56.9/15.0		68.2/18.0
25% Flujo de aire	39.0/10.3	53.1/14.0	45.9/12.1		53.1/14.0
Voltaje del Sistema eléctrico (V)	24				
Capacidad nominal de la batería	210 Ah/ea.				

Para más información, contacte al distribuidor autorizado Sullair en su localidad